

TURBO GLOSS CLEAR

2K UHS 2:1 - čirý polyurethanový lak + Hardener

CHARAKTERISTIKA:

TURBO GLOSS CLEAR je dvojsložkový polyuretanový lak s nízkým obsahem rozpouštědla, s vysokou pevností, založený na akrylátu vytvrzeném isokyanátem. Vyhovuje SOC směrnice 2004/42 / ES [2004/42 / 2B (d) (420)], je snadno zpracovatelný, optimálně zpracovatelný i v nepříznivých podmínkách kabiny, velmi vysoký obsah pevných látek, výborná odolnost proti povětrnostním vlivům, vynikající odolnost proti zažloutnutí, nastavitelné až velmi rychlé doby schnutí, vynikající tokové vlastnosti, snadno lešitelný do vysokého lesku.

APLIKACE:

TURBO GLOSS CLEAR je vhodný pro použití na všechny obroušené a odmaštěné staré laky, 2K barvy, základní laky a polyesterové lamináty. Je vhodný pro použití bodových oprav, na částečné lakování a repasy.



NÁVOD NA POUŽITÍ :



1. Stávající lakované plochy musí být dobře vyčištěny, odmaštěny a zmatovány hrubostí P1200 až P1500, např. pomocí ASD nebo Genius 3 nebo 4. Před matováním i po použijte antistatický čistič SG-A Eco.



2. **Směšovací poměr (dle rozsahu lakovaných ploch):**

Dle objemu:

100 dílů laku Turbo Gloss Clear

50 dílů tužidla Turbo Gloss Hardener

5 -20% ředidla AP-R nebo CSR (dle potřeby)

Dle hmotnosti:

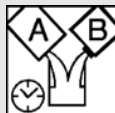
64 g laku Turbo Gloss Clear

31 g tužidla Turbo Gloss Hardener

5 -20 g ředidla AP-R nebo CSR (dle potřeby)



3. Dobře promíchejte



4. **Doba pro zpracování:**

Normální tužidlo: je přibližně 90 minut při teplotě 20 °C a relativní vlhkosti 65 %

Rychlé (krátké) tužidlo: je přibližně 45 minut při teplotě 20 °C a relativní vlhkosti 65 %



5. **Stříkací tlak**

Stříkací pistole

Běžným způsobem

HVLP

Velikost trysky:

1,2 – 1,3 mm

1,3 – 1,4 mm

Stříkací tlak:

1,8 – 2,2 bar (stříkací tlak) *

0,7 bar (rozprašovací tlak) *

* Dodržujte doporučení výrobce stříkací pistole



6. **Nanášení – stříkací kabina**

Středně uzavřený film a po 5-10 minutách následuje druhá, plná vrstva na uzavření.

NÁVOD NA POUŽITÍ :



7. Doba odvětrání:

Před sušením v kabině nebo IR 5 -10 minut (v závislosti na výkonu kabiny)



8. Doby zasychání v kabině:

Normální tužidlo: 20 – 30 minut při teplotě v kabině 60 °C

Rychlé (krátké) tužidlo: 10 minut při teplotě v kabině 60 °C, 60 minut při teplotě v kabině 20 °C

Rychlé (krátké) tužidlo + max. 5% ředidla CSR: 30 minut při teplotě v kabině 40 °C



IR sušení (krátké vlny)

Blikáním 10 minut při teplotě 45 °C

Sušení po dobu 15 minut při teplotě 60 °C

Při teplotě v místnosti 20 °C – 120 minut

SPECIFIKACE:

Základ: polyuretan na bázi akrylátu tvrzený izokyanáty

Obsah pevné látky: přibližně 61% směsi

Obsah pevných látek dle objemu: přibližně 52% směsi

Hustota: cca. 1,0 g / ml směsi

Doporučená tloušťka suchého filmu: 40 - 60 µm

Teoretická vydatnost: cca. 9,2 m² na L

Viskozita při 20 °C: Směs cca 20 s / 4 mm (DIN 53211)

Základní složka cca 35 s / 4 mm (DIN 53211)

Komponent tvrdidla cca 12 s / 4 mm (DIN 53211)

VOC: ≤420 g / l.

ZVLÁŠTNÍ POZNÁMKY:

TURBO GLOSS CLEAR - teplota pro optimální zpracování by měla být 20 - 25 ° C. Praktická spotřeba materiálu závisí na několika faktorech, např. tvar objektu, struktura povrchu, způsob aplikace, nastavení tlaku atd.

SKLADOVÁNÍ:

12 měsíců v uzavřeném originálním obalu.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST:

Veźměte, prosím, na vědomí údaje o bezpečnosti, které jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobce.

NÁZEV	SKLADOVÝ KÓD	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	ČÍSLO CELNÍHO SAZEBNÍKU
TURBO GLOSS CLEAR 1 L	CHTGC1	1 L dóza	70601	
TURBO GLOSS CLEAR 5 L	CHTGC5	5 L kanystr	70602	
HARDENE NORMAL 0,5 L	CHTGHN500	0,5 L dóza	70603	
HARDENE NORMAL 2,5 L	CHTGHN25	2,5 L kanystr	70605	
HARDENE FAST 0,5 L	CHTGHF500	0,5 L dóza	70610	
HARDENE FAST 2,5 L	CHTGHF25	2,5 L kanystr	70611	

PROHLÁŠENÍ: uvedené informace jsou založeny na objektivním testování, zkušenosti a výzkumu naší firmy, jsou však všeobecné a neobsahují záruky. Vzhledem k řadě faktorů ovlivňujících tyto údaje mohou mít jen nezávazný charakter. Každý uživatel je povinen se přesvědčit v jednotlivých případech o vhodnosti použití vlastními zkouškami a testy, vyzkoušením produktu na nenápadných místech nebo výrobou vzorku. Vyhrazujeme si veškerá práva činit změny v zájmu zlepšení nebo dalšího vývoje výrobku.

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ A PRŮMYSLOVÉ POUŽITÍ!



CHEMISTRY PRO
masters of chemistry

CHEMISTRY PRO s.r.o.

OFFICE: STUPKOVA 18 // 779 00 OLOMOUC, CZ

TELEFON: +420 585 242 873 // MOBIL: +420 720 970 934

E-MAIL: INFO@CHEMISTRYPRO.EU // WWW.CHEMISTRYPRO.EU